

INNERSEAL™

ÓLEO DE ENGRENAGEM PARA CONTROLE DE VAZAMENTO

O óleo para controle de vazamentos INNERSEAL™ foi formulado especialmente para auxiliar na redução de vazamentos em redutores. Os aditivos especiais formam pequenas partículas irregulares, que se aglomeram em uma estrutura semelhante à de uma tela. Quando expostas às condições dinâmicas encontradas em grandes redutores, estas estruturas promovem a redução de perdas de óleo em retentores gastos, pequenas fissuras e conexões soltas.

O INNERSEAL™ é um óleo utilizado como uma ferramenta de manutenção, auxiliando o responsável pela lubrificação em programar paradas longas adequadamente. Utilize o INNERSEAL™ quando os vazamentos de redutores exigirem constantes reabastecimentos e a manutenção não puder ser executada imediatamente.

Todas as viscosidades de INNERSEAL™ estão de acordo com as exigências da norma DIN 51517-3.

BENEFÍCIOS:

- **CONTROLE DE VAZAMENTO** – até que a manutenção necessária possa ser executada.
- **VERSÁTIL** – pode ser utilizado em uma grande variedade de equipamentos.
- **REDUZ O DESGASTE** – protege contra desgaste, enquanto controla os vazamentos.

APLICAÇÕES:

Excelente para redutores industriais e de mineração, incluindo aqueles submetidos a altas cargas e cargas de choque.

INNERSEAL™ não deve ser usado em sistemas em que o óleo é bombeado através de um filtro.

Deverá ser bombeado somente por bomba do tipo diafragma.

ASTM#	CARACTERÍSTICAS										
	Grau	68	100	150	220	320	460	500	680	1000	1500
	Grau AGMA	2EP	3 EP	4 EP	5 EP	6 EP	7 EP	7 EP	8 EP	8A EP	9 EP
D-445	Viscosidade Cinemática										
	cSt @ 40°C	70	106	159	235	345	475	514	736	1.040	1.630
	cSt @ 100°C	9	12	15	22	27	31	32	37	52	65
D-2161	Viscosidade Saybolt										
	SUS @ 100°F	343	548	749	1.295	1.783	2.512	3.038	3.980	5.577	8.831
	SUS @ 210°F	56	68	79	110	131	157	168	179	245	315
D-2270	Índice de Viscosidade	99	106	91	111	101	96	94	82	97	91
D-97	Ponto de Fluidez, ° C	-29	-29	-23	-18	-15	-15	-12	-9	-7	-4
Método Gardner	Densidade, lb/gal @ 15.5°C	7,40	7,44	7,46	7,50	7,52	7,55	7,77	7,69	7,80	7,84
	Peso específico, g/cc @ 15.5°C	0,888	0,893	0,896	0,900	0,905	0,906	0,932	0,923	0,937	0,941
D-92	Ponto de Fulgor, Vaso Aberto de Cleveland, °C	204	204	204	204	204	204	204	204	204	218
D-2782	Carga Timken OK, lb	60	65	65	65	65	70	70	70	70	70
D-2783	Four Ball EP - Ponto de Solda, kgf	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
D-4172	Four Ball Wear - Calota de desgaste, mm @ kg	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
D-665	Teste de Ferrugem	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa
D-130	Corrosão em Lâmina de Cobre	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B
D-2893	Oxidação para óleos lubrificantes,										
	% Mudança de viscosidade	<6	<6	<6	<6	<6	<6	<6	<6	<6	<5
	Teste FZG, Estágios aprovados	N/A	N/A	N/A	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12

Os valores acima são médios. Pequenas variações são esperadas e não afetam o desempenho do produto.